

## MEMORIU GENERAL

Imobilul pentru care se cere autorizatia de construire este situat în Comuna Tulghes, nr. 342 si este inscris in lista bunurilor aflate in domeniul public al Consiliului Judetean Harghita.

Imobilul Pavilion 1 are un regim de inaltime P+E+M, forma in plan a constructiei este dreptunghiulara si are dimensiune in plan de 44.05 x 16.70 m, iar imobilul Pavilion 3 are un regim de inaltime P+E, forma in plan a constructie este dreptunghiulara si are dimensiune in plan de 31.00 x 15.00 m.

In prezent cladirile sunt acoperite cu placi din ondulina bituminoasa, dar in mai multe locuri sunt degradate. Se v-a demonta toata invelitoarea, inclusiv jgeaburile si burlanele existente, se v-a repară structura din material lemnos a sarpantei in zonele afectate de apa, se v-a completa cu astereala in zonele unde nu exista astereala si respectiv in zonele afectate de apa. Peste astereala se v-a monta folie bariera de vaporii, folie se v-a prinde pe fiecare caprior cu sipca din material lemnos, iar peste asta se va monta sipca din material lemnos pentru suportul invelitorii propuse. Invelitoarea noua va fi din tigla metalica de tip "Lindab" (se v-a monta conform caietului de sarcini si ghidul de montaj). Dupa care se vor monta jgeaburi si burlane din tabla. Toate materialele rezultate in urma desfacerii si repararii invelitorii se vor duce in loc amenajat de catre Primaria Comunei Tulghes.

Intocmit  
ing. Csiki Laszlo



## **CAIET DE SARCINI**

### **Capitolul – ÎNVELITORI ȘI TINICHIGERIE**

#### Generalități :

Acest capitol cuprinde specificații pentru lucrări de execuție a învelitorii și lucrări de tinichigerie.

#### Standarde, normative și prescripții care guvernează execuția lucrarilor:

STAS 2389-92 Constructii civile, industriale si agricole. Jgheaburi si burlane.  
Prescripții de proiectare si alcătuire

SR EN 607:2006 Jgheaburi de streasina cu pereti frontalii rigidizati cu bordaj si burlane pentru apa pluviala cu îmbinari petrecute, realizate din foi metalice

SR EN 607:2006 Jgheaburi de streasina si racorduri din PVC-U. Definitii, cerinte si metode de încercare

SR EN 1462:2006 Cârlige pentru jgheaburi de streașină. Cerințe și încercări

STAS 3303/2-88 Construcții civile, industriale și agrozootehnice.  
Pantele învelitorilor. Prescripții de proiectare.

C.37-88 Normativ pentru alcătuirea și executarea învelitorii la construcții  
C.151.72 Instructiuni tehnice pentru folosirea învelitorilor din tabla cutata zincata termoizolate cu polistiren celular

C.172-74 Îndrumător pentru prinderea și montajul tablelor metalice profilate la executarea învelitorilor și a pereților

C.217-83 Norme tehnice privind alcătuirea si executarea hidroizolatiei cu folie din pvc plastifiat la acoperisuri

STAS 11853-83 Constructii civile, industriale si agrozootehnice. Tabachere.  
Conditii tehnice de calitate

|             |  |
|-------------|--|
| NP 069-2002 | Normativ privind proiectarea, executia si exploatarea învelitorilor acoperisurilor în pantă la clădiri               |
| GP 065-2001 | Ghid privind proiectarea si executia lucrărilor de remediere a hidroizolatiilor bituminoase la acoperisuri de beton. |
| GP 112-2004 | Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea învelitorilor din membrane polimerice realizate „in situ”          |

Mostre, testări :

Înainte de comandarea și livrarea materialelor necesare executării lucrărilor vor fi puse la dispoziția beneficiarului spre aprobare următoarele mostre:

- tablă zincată
- pazie geluită și ignifugată

Materiale și produse :

- jgheaburi confectionate din tablă zincată de 0,5 mm, semirotunde D15 cm uzinate. (de aceasi culoare ca si invelitoarea)
- burlane confectionate din tablă zincată de 0,5 mm rotunde D15,4 cm uzinate.
- glaf copertină lățime 30-50 cm lungime mai mare de 2 m pe carton bitumat.
- rozetă manșon din tablă zincată de 0,5 mm
- sipci si contra sipci din lemn rasinoase
- astereală din scânduri din lemn rasinoase
- pazii la streașină din scânduri geluite din lemn rasinoase
- streașină înfundată din scânduri geluite pe o parte și fălțuite lățime medie 0,40 m
- tigla metalica culoare aleasa de catre beneficiar.

Livrare, depozitare manipulare :

Se va asigura protecția tablei, ferind de contaminarea cu materiale care le pot păta sau distrugе glazura.

Se va avea grijă la transport și depozitare atât la tablă cât și la burlane și jgheaburi conform STAS 2389-92.

Executarea lucrărilor :

Operațiuni pregătitoare :

- verificarea calității materialelor necesare
- instruirea formațiunilor de lucru
- recepționarea calitativă a execuției din material lemnos, montare folie

La executarea învelitorilor din tigla metalică se va ține cont de următoarele :

- petrecerile minime paralele cu pantele să se încadreze în funcție de panta învelitorii cu următoarele limite : - panta acoperișului cm/m 40, 30, 15, 12 - petrecerea minimă cm 9, 10, 11, 20. (a se vedea ghidul de montaj)
- petrecerile laterale la panourile de tigla metalică să fie realizate pe nervura mică de margine a fiecărui panou (a se vedea ghidul de montaj)
- la tabla cutată rezemarea pe suport să fie pe cutalată
- respectarea sensului de montaj de la poală spre coamă și invers față de direcția vânturilor dominante (a se vedea ghidul de montaj)
- respectarea numărului, tipului, calității și poziției organelor de asamblare (fixare și solidarizare) conform proiectului
- realizarea eventualelor sisteme de străpungeri astfel încât să nu pătrundă apă prin învelitoare
- respectarea detaliilor la coame, pazii, timpane, străpungeri, dolii, etc. conform proiectului
- respectarea pantei la jgheaburi (max. 0,5%); să corespundă proiectului și să nu permită stagnarea apei în jgheaburi
- așezarea jgheaburilor să fie cu min. 1 cm și max. 5 cm sub picătura streașinei

- marginea exterioară a jgheaburilor să fie cu min. 2 cm mai jos decât marginea interioară și dedesubtul prelungirii planului învelitorii

- fixarea jgheaburilor să se facă cu cârlige din platbandă zincată sau protejată anticoroziv prin vopsire, montate îngropat în astereală și fixate corect, la distanțele din proiect

- jgheaburile și burlanele din tablă zincată vor corespunde cu STAS 2389-92

- burlanele să fie montate vertical, cu abateri maxime de 0,5 cm/m și sub 5 cm brățari de tablă zincată, cu tronsoanele petrecute etanș cel superior în cel inferior pe cca 6 cm, iar la îmbinare cu tuburile de fontă sau la canal să nu permită pierderile de apă.

- glafurile, șorțurile să aibă panta transversală spre exterior, să fie prevăzute cu lăcrimări și să fie bine fixate cu cuie și sârmă, cu străpușnările lipite cu cositor iar la pante sub 7% să aibă falțurile cositorite

#### Terminarea lucrărilor :

După terminarea lucrărilor se vor îndepărta toate resturile rămase pe învelitoare

#### Verificări în vederea receptiei :

Se vor face verificări la :

- aspectul și starea generală
- elementele geometrice
- fixarea tablei pe suport
- rosturile
- corespondența cu proiectul

#### Măsurătoare și decontare :

Învelitorile din tablă se măsoară la metru pătrat, conform planșelor din proiect.

Burlanele, jgheaburile și glafurile se măsoară la metru linear.

# **GHID DE MONTARE TIGLA METALICA SI ACCESORII**

Cuprins

Introducere

Şipca orizontală, şipca verticală și folia anticondens

Sortul de jgheab

Tigla metalică

Montarea panourilor tip țiglă metalică

Dolia

Coama

Bordură fronton (cornier de margine)

Sortul rupere pantă exterior

Sortul rupere pantă interior

Racord perete și atic

Reținător de zăpadă

## **Introducere**

**Tigla metalică** este un material relativ nou care se folosește pentru acoperiș. În acest material se găsesc concomitent astfel de proprietăți cum ar fi : un design frumos, tăria oțelului, siguranța ecologică și antiincendiară, și o vastă gamă de culori. Datorită siguranței, esteticii și unui preț accesibil țigla metalică a devenit materialul cel mai solicitat pentru acoperirea clădirilor.

Țigla metalică este fabricată din tablă zincată cu grosimea de (0.47-0.5) mm acoperită cu un strat de pasivizare, unul de grund (strat primar) urmat de stratul de poliester cu grosimea de 25 micrometri. În producție se folosește numai tabla zincată de cea mai înaltă calitate, având o acoperire de Zinc de (225-275g/m<sup>2</sup>).

Țigla metalică posedă mai multe calități, care nu pot fi găsite la celelalte sisteme de învelitori:

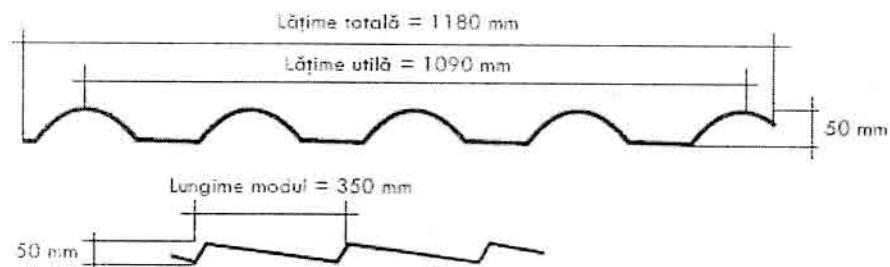
1. aspect plăcut;
2. greutate mică (aproximativ 5kg/m<sup>2</sup>);
3. montaj simplu;
4. o gamă vastă de culori;
5. termen lung de exploatare a acoperișului (peste 50 de ani);
6. nu necesită vopsire ulterioară.

Țigla metalică poate fi folosită ca material de acoperis pentru construcții noi, atât și pentru construcții de renovare a clădirilor vechi.

#### **De ce tigla metalică?**

- Pentru că într-adevar reprezintă o soluție optimă atât pentru construcțiile noi, cât și pentru renovarea celor vechi, montarea constând într-un proces simplu și rapid.
- Pentru că țigla metalică este o alternativă mult mai convenabilă și din punct de vedere estetic, lucru ce nu trebuie trecut cu vederea.
- Pentru că rezistența și greutatea mică fac din țigla metalică concurrentul favorit la titlul de cea mai bună învelitoare. Țigla ceramică e grea iar acest lucru aduce după sine necesitatea unei capacitați portante mari a sarpantei. Pe un acoperis de 200 m<sup>2</sup> veți așeza o sarcină de peste 10.000 kg în cazul țiglei ceramice, față de numai 1.000 kg în cazul țiglei metalice. Pentru că structura necesară este ușoară, cheltuielile totale ale construcției sunt foarte mult diminuate.
- Și nu în ultimul rând, pentru că țigla metalică oferă o estetică deosebită, nu necesită cheltuieli de întreținere, nu formează mușchi și are o longevitate mult mai mare decât tigla ceramică mică sau tabla zincată. Durata de viață poate depăși 50 de ani.

Date tehnice:



|                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| Inălțime profil (Total): | <b>50 mm</b>               |
| Inălțime prag:           | <b>20 mm</b>               |
| Lungime modul:           | <b>350 mm</b>              |
| Lățime totală:           | <b>1180 mm</b>             |
| Lățime utilă:            | <b>1090 mm</b>             |
| Lungime minimă:          | <b>840 mm (2 module)</b>   |
| Lungime maximă           | <b>6090 mm (17 module)</b> |
| Recomandată:             |                            |

| Lungimi standard*  | Număr module | Lungime, mm | Număr module | Lungime, mm |
|--|--------------|-------------|--------------|-------------|
|  | 2            | 840         | 10           | 3640        |
| * În afară de lungimile standard pot fi comandate și dimensiuni intermedii | 3            | 1190        | 11           | 3990        |
|  | 4            | 1540        | 12           | 4340        |
|  | 5            | 1890        | 13           | 4690        |
|  | 6            | 2240        | 14           | 5040        |
|  | 7            | 2590        | 15           | 5390        |
|  | 8            | 2940        | 16           | 5740        |
|  | 9            | 3290        | 17           | 6090        |

## **Şipca orizontală, şipca verticală și folia anticondens**

Pentru asigurarea bunei aeresiri a spațiului format între ȚIGLA METALICĂ și FOLIA ANTICONDENS este importantă montarea ȘIPCII VERTICALE. Dacă pornim de la faptul că imediat pe ASTERIALĂ se aşterne FOLIA ANTICONDENS, care trebuie aşternută perpendicular pe direcția de scurgere, adică perpendicular față de CĂPRIORI, în vederea asigurării ventilării, este strict necesară prezența ȘIPCII VERTICALE, care se montează de-a lungul CĂPRIORILOR și cu ajutorul căreea se prinde și FOLIA ANTICONDENS. ȘIPCA ORIZONTALĂ (cea de bază), se montează peste ȘIPCA VERTICALĂ. Un moment important este distanța între ȘIPCILE ORIZONTALE. Această distanță trebuie să fi e egală cu lungimea modulului ȚIGLEI METALICE pe care o montați (pentru BANGA = 350 mm) și această distanță se măsoară între AXELE ȘIPCII ORIZONTALE indiferent de secțiunea acestora. Unica excepție o face distanța între primele două ȘIPCI ORIZONTALE. Primele două ȘIPCI ORIZONTALE înseamnă șipca de la streașină și următoarea, deoarece montarea ȘIPCII ORIZONTALE se începe de la streașina acoperișului. Deci distanța de la începutul primei șipci până la axa celei dea doua trebuie să fi e de 280 mm - 300 mm (vezi desenul). Acest lucru se face pentru obținerea streșinei necesare a ȚIGLEI METALICE în vederea scurgerii satisfăcătoare a apei pluviale în jgheab. De obicei această streașină se face de 50 mm-70 mm. dar din moment ce s-a micșorat distanța dintre șipci, primul modul al ȚIGLEI METALICE se va lăsa mai jos față de restul panoului de țiglă metalică, de aceea se impune montarea ȘIPCII SUPLIMENTARE, care trebuie să aibă grosimea de 20 mm (atât cât are pragul ȚIGLEI METALICE), fapt care va reduce primul modul al panoului de țiglă

metalică în planul întregului panou. ŞIPCA SUPLIMENTARĂ se montează la STREAŞINĂ la imediata începerii a CĂPRIORULUI.

**Detaliu streaşină și schema montării şipcii orizontale:**

1. Căprior

2. Asterieala

3. Folie anticondens

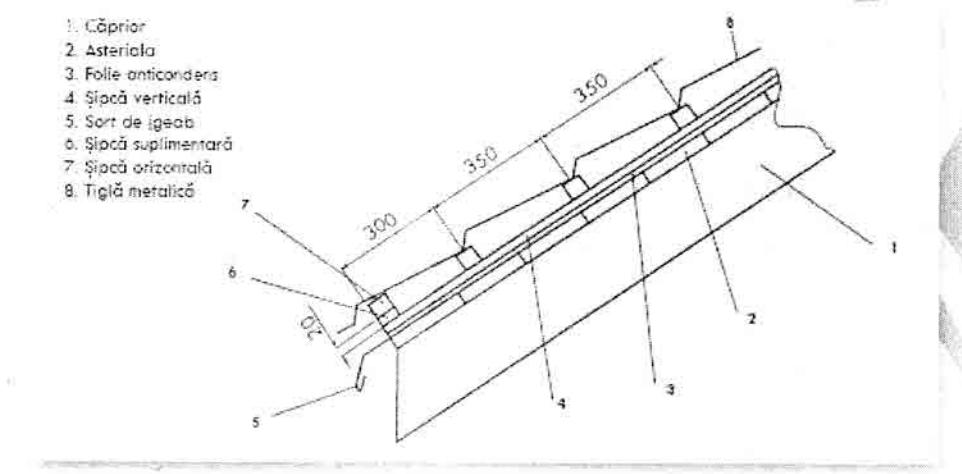
4. Şipca verticală

5. Sort de jgheab

6. Şipca suplimentară

7. Şipca orizontală

8. Tiglă metalică



### **Sortul de jgheab**

SORTUL DE JGHEAB se montează la STREAŞINA acoperişului de asupra ASTERIALEI și sub FOLIA ANTICONDENS. Punctele de fi xare a acestuia vor avea o distanță de 400 mm - 500 mm unul față de altul. Suprapunerea a două SORTURI trebuie să fie de aproximativ 100 mm.

### **Tigla metalică**

Odată achiziționată, TIGLA METALICĂ va fi stocată un timp înainte de a fi montată. Pentru stocare se recomandă așezarea panourilor de tiglă metalică pe calupuri din lemn. Se recomandă ca în timpul stocării, panourile de tiglă metalică să fie acoperite, dar în același timp să se asigure o aerisire bună a lor.

Pentru înlăturarea depunerilor de pe panoul de tiglă metalică în nici un caz

**NU FOLOSITI MATERIALE ABRAZIVE SI PRODUSE PE BAZA DE ALCOOL.**

În scopul curățării se folosește o perie moale. De obicei țigla metalică se livrează la dimensiunile necesare, cerute de client, totuși dacă e nevoie de efectuat unele decupări suplimentare sau o tăietură de colț, folosiți instrumente admise (foarfeca de tablă, freza electrică, etc). În nici un caz nu folosiți flexul sau alte unelte abrazive având turății mari de funcționare, deoarece pot cauza înfierbântarea stratului de zinc care este protectorul principal al tablei, prin urmare deteriorându-l. Iar în cazul flexului, particulele abrasive fierbinți pot cădea pe suprafața decorativă a țiglei metalice deteriorând-o. Oricât de atenții nu am fi, este posibil ca în timpul lucrărilor de manipulare sau montare să deteriorăm puțin stratul decorativ prin aplicarea unei zgârăeturi nesemnificative la prima vedere, dar care poate evoluă în timp. De aceea toate zgârăeturile apărute trebuie imediat prelucrate cu vopsea retuș pentru a evita orice posibilă problemă în viitor.

### **Montarea panourilor tip țiglă metalică**

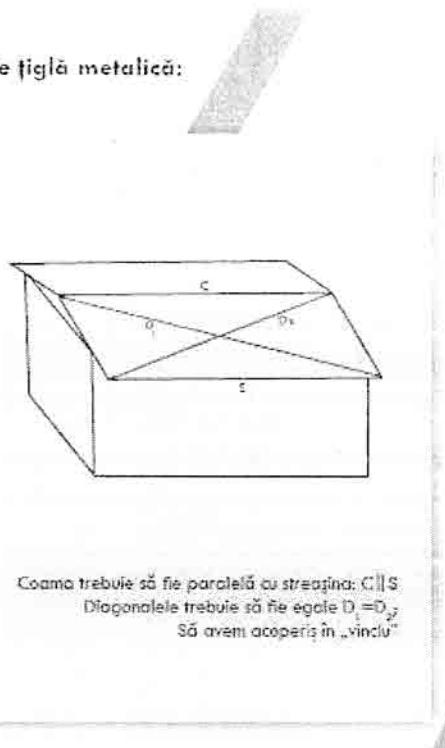
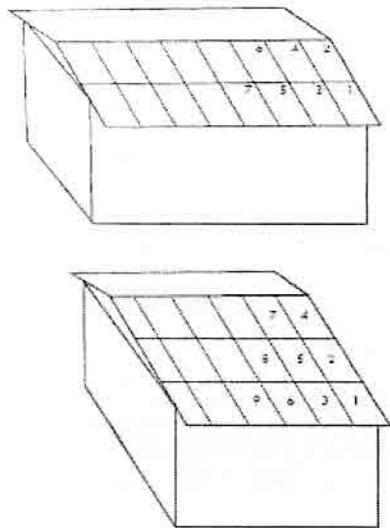
În cazul în care avem un acoperiș cu o pantă nu foarte lungă (maxim 4 m – 4,5 m), panourile de țiglă metalică pot fi livrate la lungimea pantei și montajul va fi unul foarte simplu. Panourile pot fi montate din stânga în dreapta sau invers cu una diferență că într-un caz ele vor fi puse unul peste altul, iar în celălalt caz se vor introduce unul sub celălalt.

În cazul în care avem o pantă mai lungă de 4,5 m este recomandată livrarea panourilor de țiglă metalică astfel ca toată lungimea apei să fie acoperită de două, trei sau mai multe rânduri de panouri. Pentru a asigura îmbinarea corectă a panourilor trebuie să se respecte consecutivitatea montării lor (vezi desenul). De asemenea, un factor important în obținerea unui acoperiș complet satisfăcător este geometria sarpantei acestuia. Este important să se respecte paralelismul și/sau perpendicularitatea laturilor. Iar ca o verificare servește măsurarea diagonalelor apei (în cazul unui dreptunghi). Ele trebuie să fie egale, și, în afară de aceasta

trebuie să mai fi și satisfăcută încă o condiție: COAMA trebuie să fi și paralelă cu STREAȘINA sau LATERALELE trebuie să fi și paralele. De obicei se recomandă prinderea primelor două-trei panouri și verificarea paralelismului lor cu STREAȘINA, și dacă e cazul reglarea. Este important de menționat că NU SE RECOMANDĂ montarea ȚIGLEI METALICE pe o pantă mai mică de  $14^{\circ}$ . Această recomandare este motivată prin capacitatea de scurgere a apei pluviale de pe acoperiș.

#### **Geometria acoperișului**

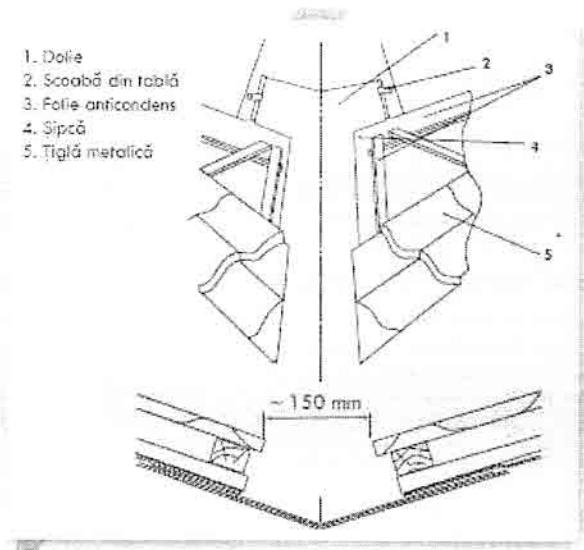
**și consecutivitatea montării panourilor de țiglă metalică:**



## **DOLIA**

DOLIA se montează la intersecția a două planuri (ape) în care acestea formează îmbinare interioară. De obicei aceste îmbinări sunt cele mai importante din întreg sistemul de acoperiș. De aceea trebuie să se respecte toate regulile de montare. DOLIA se montează sub panourile de țiglă metalică în aşa fel ca să fi și capabilă să preia tot debitul de apă creat de apele pluviale. De obicei laturile DOLIEI sunt de

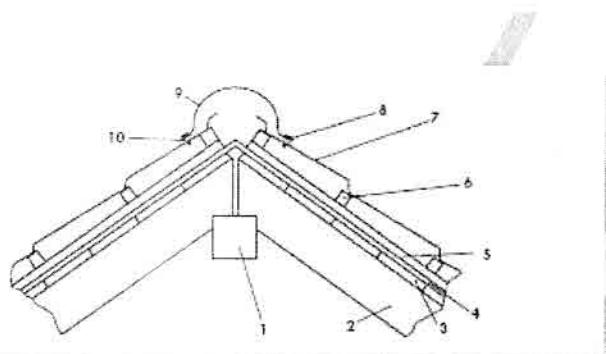
250-300 mm. Dar în cazul în care pantele care se scurg în DOLIE au suprafețe și unghiuri de înclinare destul de mari se recomandă folosirea DOLIEI speciale care are laturile mai mari decât cele obișnuite. Mărimea laturilor se va stabili de responsabilul echipei de montaj, care datorită experienței va aprecia cât se poate de exact care ar trebui să fi și mărimea DOLIEI. Pormind de la ideea că funcția DOLIEI constă în preluarea debitului de apă pluvială de pe acoperiș, este **STRICT INTERZISĂ STRĂPUNGerea** acesteia. Fixarea DOLIEI se face cu ajutorul unor scoabe din tablă, care se prind de marginile DOLIEI și se fixează de șipcă cu autofiletante sau cuie.



## COAMA

### Montaj „Coamă”:

- 1. Grindă
- 2. Căprilor
- 3. Astrelor
- 4. Folie anticondens
- 5. Șiocă verticală
- 6. Șiocă orizontală
- 7. Țiglă metalică
- 8. Șurub autoforant
- 9. Coamă
- 10. Bandă de etanșare

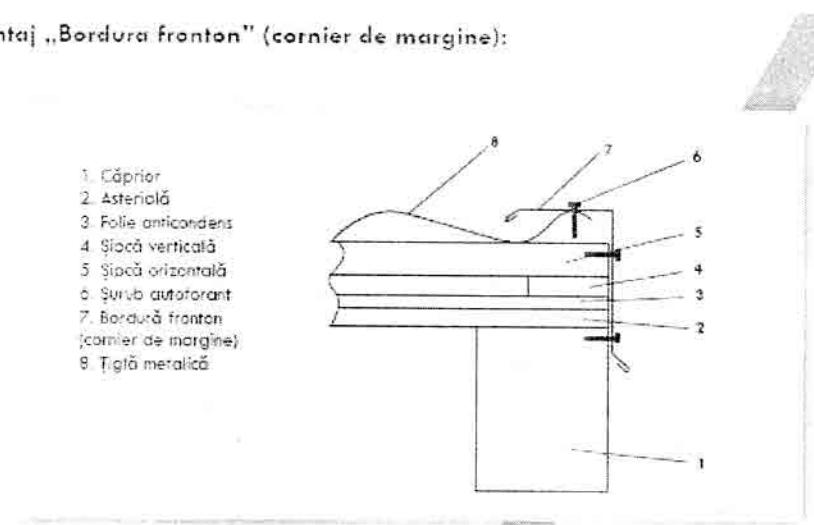


Coama se montează la intersecția a două planuri (ape) în care acestea formează îmbinare exterioară. Pentru asigurarea bunei circulații a aerului și corespunzător ventilării spațiului dintre țigla metalică și folia anticondens trebuie să se țină cont de faptul că panourile de țiglă metalică **NU TREBUIE SĂ SE UNEASCĂ** la îmbinările de coamă.

Pentru asigurarea etanșietății și prevenirea pătrunderii apelor pluviale și mai ales a zăpezii prin spațiile goale dintre coamă și ondulele țiglei metalice trebuie să se monteze banda de etanșare. Aceasta poate avea forma care imită ondulele țiglei metalice sau poate fi universală. Banda de etanșare universală de obicei este autoadezivă având o anumită lățime și grosime (diferă de la un producător la altul). Dar odată lipită pe coamă are capacitatea de a se expanda, astfel umplând spațiile goale. Coama se prinde de țigla metalică cu șuruburi autoforante standard. Punctele de fixare a acestora vor avea o distanță de 400 mm-500 mm unul fată de altul. Suprapunearea a două coame este de aproximativ 100 mm.

## **BORDURA FRONTON (cornier de margine)**

Montaj „Bordura fronton” (cornier de margine):



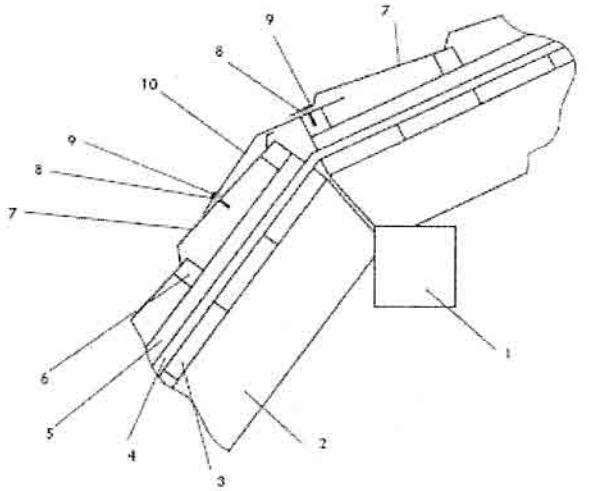
Bordura fronton (cornierul de margine) se montează în părțile laterale ale acoperișului în locurile în care avem terminații laterale drepte ale panourilor de țiglă metalică. Bordura fronton se montează de jos în sus de-a lungul apei și se prinde cu

șuruburi autoforante la distanță de 400 mm-500 mm. Suprapunerea a două borduri trebuie să fie de aproximativ 100 mm.

## **SORTUL RUPERE PANTĂ EXTERIOR**

**Sort rupere pantă „exterior”:**

- 1. Grindă
- 2. Câprior
- 3. Aterială
- 4. Folie anticondens
- 5. Șipcă verticală
- 6. Șipcă orizontală
- 7. Țiglă metalică
- 8. Bandă de etanșare
- 9. Șurub autocorzan
- 10. Sort rupere pantă exterior

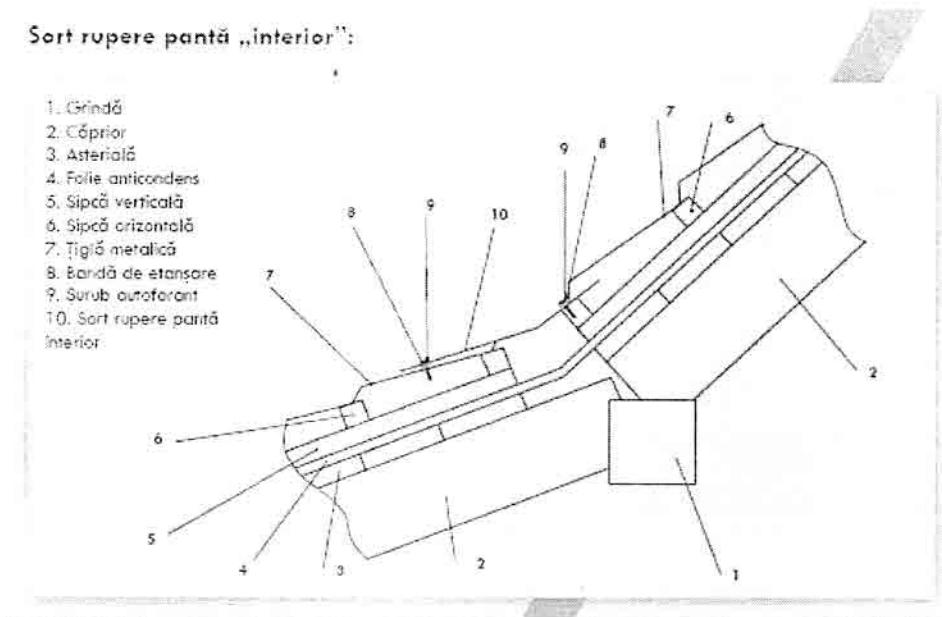


**SORTUL RUPERE PANTĂ “EXTERIOR”** se montează în locurile în care avem rupere exterioară de pantă. La montarea sortului de rupere pantă trebuie să se respecte modalitatea de montare. Este important ca acesta să fie montat sub panoul de țiglă metalică a pantei superioare (între șipcă și țigla metalică) și deasupra panoului de țiglă metalică a pantei inferioare (vezi desenul). Locul îmbinării SORTULUI cu pantă superioară trebuie să fie etanșat cu banda de etanșare.

## **SORTUL RUPERE PANTĂ INTERIOR**

**Sort rupere pantă „interior”:**

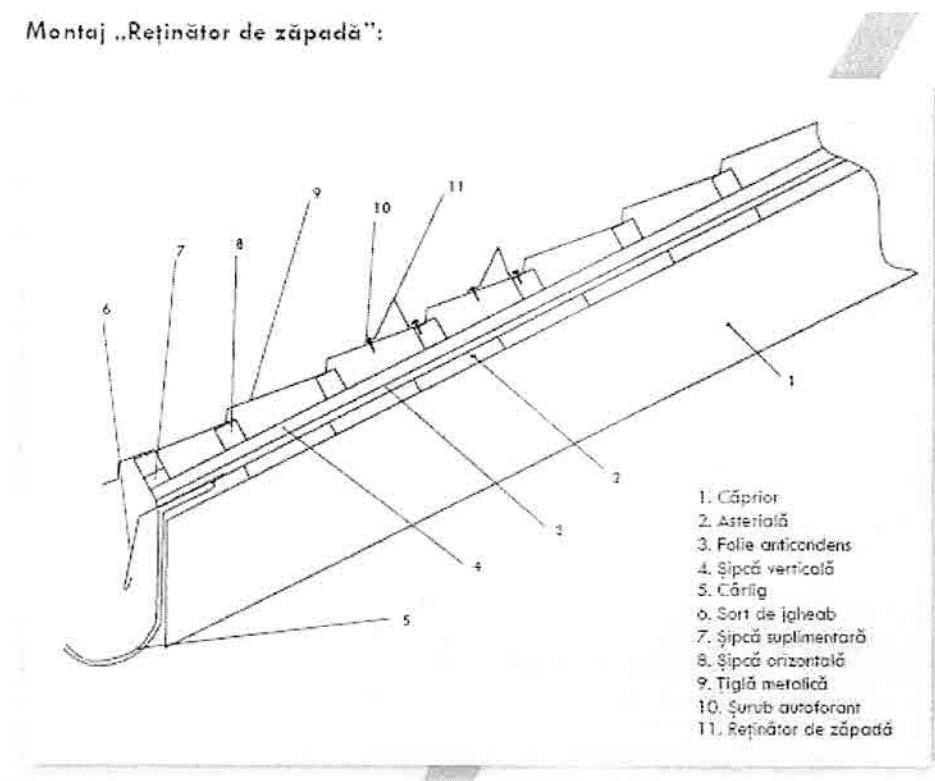
- 1. Grindă
- 2. Căprior
- 3. Asteriolă
- 4. Folie anticondens
- 5. Șipcă verticală
- 6. Șipcă orizontală
- 7. Țiglă metalică
- 8. Bandă de etanșare
- 9. Șurub autoforant
- 10. Sort rupere pantă interior



**SORTUL RUPERE PANTĂ “INTERIOR”** se montează în locurile în care avem rupere interioară de pantă. La montarea sortului de rupere pantă trebuie să se respecte modalitatea de montare. Este important ca acesta să fie montat sub panoul de țiglă metalică a pantei superioare (între șipcă și țigla metalică) și deasupra panoului de țiglă metalică a pantei inferioare (vezi desenul). Locurile îmbinării SORTULUI cu ambele pante trebuie să fie etanșat cu banda de etanșare.

## RETINATORI DE ZAPADA

Montaj „Reținător de zăpadă”:



Pentru prevenirea alunecării zăpezii de pe acoperiș în vederea protejării igheaburilor și evitarea traumatizării oamenilor se montează REȚINĂTORII DE ZĂPADĂ. REȚINĂTORUL DE ZĂPADĂ se montează la o distanță de aproximativ 1m - 1,5 m de streașină, adică la al treilea și al patrulea modul al panoului de țiglă metalică.

În afara de funcționalitate, REȚINĂTORUL DE ZAPADĂ trebuie să fie montat în aşa fel ca să asigure și un aspect placut. De acea se recomandă următorul procedeu de montare: spre exemplu dacă primul REȚINĂTOR a fost montat la al patrulea modul, atunci al doilea REȚINĂTOR se montează la modulul al treilea, al treilea REȚINĂTOR la modulul al patrulea, al patrulea REȚINĂTOR la al treilea modul,

etc. Partea superioară a REȚINĂTORULUI DE ZĂPADĂ se prinde cu șurub autoforant la capătul modulului în imediata apropiere de prag (vezi desenul). Partea

inferioară a REȚINĂTORULUI DE ZĂPADĂ de asemenea se prinde cu șurub autoforant de partea superioară a ondulei de țiglă metalică.

Pentru prinderea REȚINĂTORILOR DE ZĂPADĂ cu lungimea de 1m, de obicei se folosesc 8 șuruburi autoforante, 4 pentru partea superioară și 4 pentru cea inferioară.

